

**SECRETARIA LICITANTE O CONTRATANTE:** OBRAS SANITARIAS MUNICIPAL - SECRETARIA DE PLANEAMIENTO. -

**TIPO DE CONTRATACIÓN:** CONCURSO DE PRECIOS

**Nº:** 067/24

**OBJETO:** Proveer a la Municipalidad de Victoria de:

- **Dos (2) Tanques de polietileno reforzado 10.000 litros cada uno. -**  
**CARACTERISTICAS:** de primera calidad, reforzado, completo con tapa superior para contener agua potable, capacidad 10.000 litros cada uno. -

**PRESUPUESTO OFICIAL:** se establece en la suma de **PESOS CUATRO MILLONES CIEN MIL 00/100 (\$ 4.100.000,00) IVA incluido. -**

**APERTURA DE PROPUESTA:** 23 de julio de 2024, a las 10:00 hs., en la Oficina de Compras, sita en calles Fdor. Ezpeleta y Sarmiento, P. B., Palacio Municipal, y/o en el lugar que el Presidente Municipal disponga. Si el día fijado resultara feriado, inhábil y/o se decretará asueto, la misma se llevará a cabo el primer día hábil siguiente, a la misma hora y lugar. -

**MANTENIMIENTO DE LA OFERTA:** Las propuestas se mantendrán firmes y validas durante Diez (10) días, a contar del día siguiente del acto de apertura, (Conforme Circular Interna Nº 1 S.H.).-

**Se deja expresa constancia que no se aceptaran variaciones de precios vigentes el plazo antes consignado. -**

**El oferente por el solo hecho de formular su propuesta acepta todas y cada una de las condiciones estipuladas en la presente. -**

**INFORMES:**

**Cuestiones formales:** Oficina de Compras Municipal, Telf./Fax: 03436-426000, e-mail: [comprasmdv@gmail.com](mailto:comprasmdv@gmail.com)

**Cuestiones técnicas:** Secretaría de Planeamiento, Tel. 03436 422851 Tel. Celular 03436-15576128.-

**Vigencia Ordenanza Nº 1624 - Compre Local -**